

TEST REPORT/試験報告書

Article No./品番/货号	CP-501-3L	Composition/混率/成分	C78% Pe11% PU11%
Cutable With/有効幅	145cm	Weight/目付/克重	236g/sqm
Density&Yarn Count /密度&番手/ 密度&纱支	CM20*CM30 102*73	Organization/組織/規格	plain/平織/平紋
HS CODE/HSコード/ 海辺编码	5212230000		

Test Items/試験項目	Classification/区分	Test Result/試験結果							
		#22	#89	#09	#15	#24	#99		
Light/耐光	JIS L 0842	4	3-4	4	4	4	4		
Washing/洗い/洗滌	JIS L 0844 A-2	color change/変色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	
		staining/汚染/沾色	cotton/棉	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5
			nylon/ナイロン/尼龙	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
		liquid/液体	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Dry Cleaning ドライ/干洗	JIS L 0860 A-1	color change/変色	5	5	5	5	5	5	
		staining/汚染/沾色	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		liquid/液体	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Perspiration/汗	JIS L 0848	color change/変色	5	5	5	5	5	5	
		staining/汚染/沾色	cotton/棉	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			nylon/ナイロン/尼龙	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5
		color change/変色	5	5	5	5	5	5	
		staining/汚染/沾色	cotton/棉	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5
nylon/ナイロン/尼龙	4-5		4	4-5	4-5	4-5	4-5		
Rubbing/摩擦	JIS L 0849 TYPE2	Dry/乾摩擦/干摩擦	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	
		Wet/湿摩擦	4	3	4-5	4	4	3-4	
Light and perspiration (class)	JIS L 0888 B	acid	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	
		alkali	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Dimensional Change (%) 寸法变化率/缩率	JIS L 0217 103 tumble (タンブラー/烘干)	warp/タテ/经向	-1.0						
		weft/ヨコ/纬向	-0.3						
	JIS L 1096 H-2 (プレス/熨烫)	warp/タテ/经向							
		weft/ヨコ/纬向							
	JIS L 1096 J-2 tumble (タンブラー/烘干)	warp/タテ/经向	-0.5						
		weft/ヨコ/纬向	-0.2						
Tear Strenght (N) 引裂き/撕裂强度	JIS L1096 D	warp/タテ/经向		22.3					
		weft/ヨコ/纬向		16.4					
Slippage Strenght(mm) 縫目滑脱/滑脱	JIS L 1096 B LOADING ON 117.7N	warp/タテ/经向	1.0						
		weft/ヨコ/纬向	1.0						
water resistance (mm)	JIS L 1092 low pressure method A		5000over	5000over					
water vapor permmeability (g/ m².24th)	JIS L 1099 method A-1		3405	3380					
Pelling (Grade)	JIS L 1076 A Method (10H)			5.0					
WATER REPELENCY	JIS L 1092	original		5.5.5					
		after 3times washing		3.3.3					
		after 3times dry cleaning		3.3.3					
Fiber Composition 混率/成份	JIS L 1030								

Care Instruction/洗濯注意事項/洗滌注意事項:

MACHINE WASH COLD/低温水洗い/低温水洗

TUMBLE DRY LOW/低温乾燥/低温烘干

DRY CLEAN/ドライクリーニング可 /可干洗

COOL IRON/低温アイロン/低温熨燙

NO BLEACH/漂白不可

高密のため摩耗した針使用は洗い後裏に花咲きが起こります。(高密のため生地地糸切れ)必ず針とミシン調整必要。ボールポイントの針使用をお勧めします。長時間水に漬けておいたり、濡れたまま放置しないで、洗濯後はすばやく干してください。移染しやすいので他の物と分けて洗ってください。湿った状態や、着用中の摩擦により他の物に移染する恐れがありますので、着用には注意して下さい。ポリウレタンフィルムは時間経過による劣化が起こり、剥離や硬化、べたつきが発生するおそれがあります。経年による撥水機能の低下の際には、低温あて布でのアイロンやドライヤーの温風をかけますと回復します。濡れたままの放置をしますと、表面に白いシミが発生する可能性があります。中層のポリウレタンの接着樹脂の酸化によるものです。手洗いにて除去可能です。シワになりやすいため取り扱いには十分ご注意ください。

高密度产品，如果使用有磨损的针缝制，成衣洗涤以后背面针脚的地方就会出现像开花一样的现象。(因为密度高，纱线易断)一定要调整好针和缝纫机。推荐使用球点的针。不要长时间泡在水里，也不要湿着放置不管，洗完后要迅速晾干。因为容易产生移染，所以请和其他的衣物分开洗涤。如果是潮湿的状态，穿着中因为产生摩擦，有可能把别的衣物染上颜色，所以请一定要注意。聚氨酯薄膜会随着时间的流逝发生老化，可能会发生剥离、硬化、发粘的现象。如果是保持湿润的状态，面料中间层的粘接剂会产生化学反应，造成面料表面出现白斑，可以用手洗掉。随着时间的流逝，防水功能下降时，垫衬布用低温熨斗烫一下或者用吹风机的暖风功能就能恢复。因为这款面料容易产生皱纹，所以使用时请注意。

Due to it is high density product, if used with a worn needle to sew, the garment after washing ,the back of the pins will appear like the flowering phenomenon.Pls be sure to adjust the needle and machine.It is recommended to use ball-point needles.

Don't soak in water for a long time, and don't keep it wet,dry quickly after washing . Because it is easy to cause staining, please wash it separately from other clothing.

If in the wet state, it is easy to stain other clothes because of friction, pls pay attention!The polyurethane film will be get aging ,may occur peeling, hardening, sticky phenomenon.If it is kept wet, the adhesive in the middle layer of the fabric will produce a chemical reaction, and appear the white spots on the faceside of the fabric, which can be washed off by hand. As this fabric is prone to wrinkles, please be careful when using it.

When the water-repellence function drops over the years, it can be restored with a low-temperature iron or the warm function of the hair dryer.